

DOMAMID® FR 6V0M

(DOMAMID 6V0M)

Polyamide 6, flame retardant, halogen and phosphorous free, for injection moulding.

20.04.2016

| TYPISCHE EIGENSCHAFTEN | BEDINGUNGEN | PRÜFNORM | EINHEIT | WERT |
|---|----------------------|----------------|----------------------|------------------|
| PRODUCT BESCHREIBUNG | | | | |
| ISO 1043 Kurzzeichen | | ISO 1043 | | PA6 FR(30) |
| ISO 1874-1 Bezeichnung | | ISO 1874-1 | | PA6, MF, 12-030 |
| PHYSIKALISCHE | | | | |
| Dichte | | ISO 1183 | [g/cm ³] | 1,17 |
| Verarbeitungsschwindung längs | 72 hrs, 23°C, 50% RH | ISO 2577 | [%] | 0,9 ÷ 1,1 |
| Verarbeitungsschwindung quer | 72 hrs, 23°C, 50% RH | ISO 2577 | [%] | 0,9 ÷ 1,1 |
| MECHANISCHE | | | | |
| | | | | tr. / kond.* |
| Zug-Modul | 1 mm/min | ISO 527 | [MPa] | 3400 / 1500 |
| Bruchdehnung | 50 mm/min | ISO 527 | [%] | 15 / >50 |
| Streckspannung | 50 mm/min | ISO 527 | [MPa] | 80 / 40 |
| Biegemodul | 2 mm/min | ISO 178 | [MPa] | 3200 / 1300 |
| Biegefestigkeit | 2 mm/min | ISO 178 | [MPa] | 120 / 50 |
| Charpy-Schlagzähigkeit | +23 °C | ISO 179/1eU | [kJ/m ²] | 80 / NB |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit | +23 °C | ISO 179/1eA | [kJ/m ²] | 4 / 10 |
| Izod-Schlagzähigkeit | +23 °C | ISO 180/1U | [kJ/m ²] | 70 / NB |
| Izod-Kerbschlagzähigkeit | +23 °C | ISO 180/1A | [kJ/m ²] | 3,5 / 10 |
| THERMISCHE | | | | |
| Schmelzpunkt | DSC | ISO 11357-1 | [°C] | 221 |
| Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT-B) | 0,45 MPa | ISO 75 | [°C] | 180 |
| Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT-A) | 1,80 MPa | ISO 75 | [°C] | 70 |
| Vicat-Erweichungstemperatur | 50°C/h - 50N | ISO 306 | [°C] | 205 |
| ELEKTRISCHE | | | | |
| spezifischer Durchgangswiderstand | | IEC 60093 | [Ω·cm] | 10 ¹⁵ |
| spezifischer Oberflächenwiderstand | | IEC 60093 | [Ω] | 10 ¹³ |
| Kriechstromfestigkeit | Solution A | IEC 60112 | [V] | 600 |
| BRENNVERHALTEN | | | | |
| Entflammbarkeit | 1,5 mm | UL 94 | [Class] | V-0 |
| Glühdraht-Prüfung zur Entflammbarkeit | 1 - 3 mm | IEC 60695-2-12 | [°C] | 960 |
| Glühdraht-Prüfung zur Zündung | 1 - 3 mm | IEC 60695-2-13 | [°C] | 750 |
| Abbrenngeschwindigkeit (FMVSS) | | FMVSS 302 | [mm/min] | < 100 |

Alle Tests erfolgen im spritzfrischen Zustand bei einer Temperatur von 23 °C, wenn nicht anders spezifiziert, bezogen auf ungefärbte Produkte.

*: konditioniert nach ISO 1110

VERARBEITUNGSPROZESS:

Vortrocknungstemperatur/-zeit : 75-85°C / 2-4h (with dew point of dried air < -30 °C)
 Empfohlene Zylindertemperatur : 230-250 °C
 Empfohlene Werkzeugtemperatur : 60-80 °C

Die Vorgaben zur Verarbeitung sind typisch für unsere Produkte, sollten jedoch immer an die verwendete Maschinenteknik und die zu anfertigenden Teile angepasst werden.

Die im Dokument angegebenen Informationen entsprechen unserem technischen Wissen zum Veröffentlichungszeitpunkt. Die Informationen unterliegen eventueller, ständiger Überarbeitung nach unserem Ermessen. Die erfassten Kennwerte sind typisch für in Europa produzierte Sorten und stellen keine Spezifikation dar. Domo kann nicht alle Zustände voraussehen, unter welchen die Informationen und unsere Produkte von anderen Herstellern oder auch die Kombination mit unseren Produkten verwendet werden. Domo akzeptiert keine Verantwortung für Ergebnisse entstanden durch die Anwendung dieser Information und Produkte bezüglich Sicherheit und Eignung in alleiniger oder kombinierter Verwendung mit Fremdprodukten. Benutzern wird empfohlen eigene Tests zu machen, um die Sicherheit und Eignung von jedem Produkt oder einer Produktverbindung zu ihrem eigenen Zweck zu bestimmen. Sofern nicht schriftlich vereinbart, verkauft Domo die Produkte ohne Garantie. Käufer und Benutzer übernehmen die volle Verantwortung und Verbindlichkeit für Verluste oder Beschädigung durch Handhabung und Gebrauch unserer Produkte, egal ob in alleiniger oder kombinierter Verwendung mit Fremdprodukten. Sofern nicht ausdrücklich angegeben sind die genannten Produkte nicht geeignet zur Verwendung in pharmazeutischen und medizinischen Bereichen.