

Produktdatenblatt



Markenname: Paryls® PSU F3250 NC

Produktbeschreibung:	PSU unverstärkt, niedrigviskos, transparent (Eigenfarbe: Bernstein-hell bzw. Goldgelb)
Besondere Eigenschaften:	Chemikalien-, temperatur-, heißwasser- und kriechbeständig, flammwidrig, sterilisierbar, dimensionsstabil, gleichmäßige Schwindung
Verarbeitung:	Spritzguss / Extrusion / Blasformen
Anwendungsbeispiele::	Automobil, E/E-Industrie, Medizin, Molkereianlagen, Sanitär, Wasseraufbereitung
Konformität:	NSF, FDA, 10/2011, REACH, SVHC, RoHS, ISO 10-993, UL Yellow card, etc.
Form:	Granulat oder Pulver
Verpackung:	25 kg Alusack (Standard) / 1-to-Octabin oder Silo (Customised)
Aufbewahrung	Kühl und trocken lagern. Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen.
Hersteller:	Jiangmen YOUJU New Materials Co., LTD.

Eigenschaften	Properties	Test-Standard	Prüfbedingungen	Richtwert	Einheit
Streckspannung	Tensile strength (yield)	ISO 527 -1/-2	-	75	MPa
Zug-E-Modul	Tensile modulus	ISO 527 -1/-2	-	2.600	MPa
Bruchdehnung	Tensile elongation (yield)	ISO 527 -1/-2	-	5,7	%
Bruchdehnung	Tensile elongation (break)	ISO 527 -1/-2	-	>50	%
Biegefestigkeit	Flexural strength	ISO 178	-	108	MPa
Biegemodul	Flexural modulus	ISO 178	-	2.700	MPa
IZOD Kerbschlagzähigkeit gekerbt	Notched IZOD Impact	ISO 180/A	23°C	5,5	kJ/m ²
HDT A (Wärmeformbeständigkeit)	HDT/A - Heat Deflection Temp.	ISO 75 -1/-2	1,80 MPa	175	°C
Glasübergangstemperatur, DSC	Glass Transition Temp., DSC	ISO 11357 -1/-2	10°C/min	185	°C
Spez. Durchgangswiderstand	Volume Resistivity	IEC 60093	100V	>1E13	Ω * m
Spez. Oberflächenwiderstand	Surface Resistivity	IEC 60093	100V	>1E15	Ω
Dielektrizitätszahl	Dielectric Constant	IEC 60250	@100HZ	3,1	-
			@1MHZ	3,1	-
Dielektrischer Verlustfaktor	Dissipation factor	IEC 60250	@100HZ	8	E-4
			@1MHZ	64	E-4
Durchschlagfestigkeit K20/K20	Dielectric Strength	IEC 60243-1	60*60*1mm ³	40	KV/mm
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	CTI	IEC 60112	-	125	-
Dichte	Density	ISO 1183	23°C	1,24	g/cm ³
Wasseraufnahme	Water absorption	ISO 62	23°C/50% r. F.	0,3	%
Schwindung in Fließrichtung	Mold shrinkage (flow)	ISO 2577, 294-4	-	0,6	-
Schwindung quer zur Fließrichtung	Mold shrinkage (vertical)	ISO 2577, 294-4	-	0,7	-
MFR	Melt Flow Rate	ISO 1133	343°C/2,16 kg	13 - 18	g/10 min

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Vortrocknung	5 h	160°C	Vakuum- oder Trockenlufttrockner		
Verarbeitungstemperatur	Spritzguss / Extrusion	320° - 370°C	-	-	-
Werkzeugtemperatur	Spritzguss / Extrusion	120 - 160°C	-	-	-

Die oben genannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung des oben genannten Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Beschaffenheiten oder Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck wird hierdurch nicht begründet und kann aus Angaben nicht abgeleitet werden. Gesetze und Schutzrechte sind gegebenenfalls zu beachten.

Polymer-Service PSG GmbH

Beckedorfer Bogen 5

D-21218 Seevetal-Beckedorf

Telefon / Fax

T +49 40 30902-400

F +49 40 30902-420

E-Mail / Internet

info@polymer-service.de

www.polymer-service.de

