

Produktdatenblatt



Markenname: Paryls® PSU-GL20

Produktbeschreibung: PSU-Compound mit 20% Glasfaser verstärkt
 Besondere Eigenschaften: Biege-, zugfest, chemikalien-, kriechbeständig, dimensionsstabil
 Verarbeitung: Spritzguss / Extrusion
 Anwendungsbeispiele: Automobil, E/E-Industrie, Medizin, Sanitär, Wasseraufbereitung
 Konformität: -
 Form: Granulat
 Verpackung: 25 kg Alusack (Standard) / 1-to-Octabin oder Silo (Customised)
 Aufbewahrung: Kühl und trocken lagern. Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen.
 Hersteller: Jiangmen YOUJU New Materials Co., LTD.

Eigenschaften	Properties	Test-Standard	Prüfbedingungen	Richtwert	Einheit
Zugfestigkeit bei Bruch	Tensile strength at break	ISO 527 -1/-2	-	108	MPa
Zug-E-Modul	Tensile modulus	ISO 527 -1/-2	-	6.600	MPa
Bruchdehnung	Tensile elongation at break	ISO 527 -1/-2	-	2,2	%
IZOD Kerbschlagzähigkeit gekerbt	Notched IZOD Impact strength	ISO 180/A	23°C	7,0	kJ/m ²
HDT A (Wärmeformbeständigkeit)	HDT A - Heat Deflection Temp.	ISO 75 -1/-2	1,80 MPa	184	°C
Glasübergangstemperatur, DSC	Glass Transition Temp., DSC	ISO 11357 -1/-2	10°C/min	185	°C
Spez. Durchgangswiderstand	Volume Resistivity	IEC 60093	100V	>1E13	Ω * m
Spez. Oberflächenwiderstand	Surface Resistivity	IEC 60093	100V	>1E15	Ω
Dielektrizitätszahl	Dielectric Constant	IEC 60250	@100HZ	3,5	-
			@1MHZ	3,5	-
Dielektrischer Verlustfaktor	Dissipation factor	IEC 60250	@100HZ	10	E-4
			@1MHZ	60	E-4
Durchschlagfestigkeit K20/K20	Dielectric Strength	IEC 60243-1	60*60*1mm ³	46	KV/mm
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	CTI	IEC 60112	-	125	-
MFR	Melt Flow Rate	ISO 1133	343°C/2,16 kg	6,5	g/10 min
Dichte	Density	ISO 1183	-	1,38	g/cm ³
Wasseraufnahme	Water absorption	ISO 62	23°C/50% r. F.	0,2	%
Schwindung in Fließrichtung	Mold shrinkage flow	ISO 2577, 294-4	-	0,3	-
Schwindung quer zur Fließrichtung	Mold shrinkage vertical	ISO 2577, 294-4	-	0,5	-

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Vortrocknung	6 h	160°C	Vakuum- oder Trockenlufttrockner		
Verarbeitungstemperatur	Spritzguss / Extrusion	350° - 390°C	-	-	-
Werkzeugtemperatur	Spritzguss / Extrusion	130 - 180°C	-	-	-

Die oben genannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung des oben genannten Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Beschaffenheiten oder Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck wird hierdurch nicht begründet und kann aus Angaben nicht abgeleitet werden. Gesetze und Schutzrechte sind gegebenenfalls zu beachten.

Polymer-Service PSG GmbH	Telefon / Fax	E-Mail / Internet	
Beckedorfer Bogen 5	T +49 40 30902-400	info@polymer-service.de	
D-21218 Seevetal-Beckedorf	F +49 40 30902-420	www.polymer-service.de	