

# Produktdatenblatt



|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>Markenname:</b>       | <b>Paryls® PPSU F1150 NC</b>  |
| Produktbeschreibung:     | PPSU unverstärkt, hochviskos, transparent (Eigenfarbe: Bernstein-hell bzw. Goldgelb)  |
| Besondere Eigenschaften: | Chemikalien-, temperatur-, heißwasser- und kriechbeständig, inhärent flammwidrig, sterilisierbar, dimensionsstabil, schlagzäh |
| Verarbeitung:            | Spritzguss / Extrusion / Blasformen   |
| Anwendungsbeispiele:     | Automobil, E/E-Industrie, Medizin, Molkereianlagen, Sanitär, Wasseraufbereitung   |
| Konformität:             | FDA, 10/2011, REACH, SVHC, RoHS, ISO 10-993, UL Yellow card, etc.   |
| Form:                    | Granulat oder Pulver  |
| Verpackung:              | 25 kg Alusack (Standard) / 1-to-Octabin oder Silo (Customised)  |
| Aufbewahrung             | Kühl und trocken lagern. Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen.  |
| Hersteller:              | Jiangmen YOUJU New Materials Co., LTD.  |

| Eigenschaften                       | Properties                    | Test-Standard   | Prüfbedingungen        | Richtwert | Einheit           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------|------------------------|-----------|-------------------|
| Streckspannung                      | Tensile strength (yield)      | ISO 527 -1/-2   | -                      | 74        | MPa               |
| Zug-E-Modul                         | Tensile modulus               | ISO 527 -1/-2   | -                      | 2.280     | MPa               |
| Streckdehnung                       | Tensile elongation (yield)    | ISO 527 -1/-2   | -                      | 7,8       | %                 |
| Reißdehnung                         | Tensile elongation (break)    | ISO 527 -1/-2   | -                      | >55       | %                 |
| Biegefestigkeit                     | Flexural strength             | ISO 178         | -                      | 95        | MPa               |
| Biegemodul                          | Flexural modulus              | ISO 178         | -                      | 2.480     | MPa               |
| IZOD Kerbschlagzähigkeit gekerbt    | Notched IZOD Impact           | ISO 180/A       | -                      | 68        | kJ/m <sup>2</sup> |
| HDT A (Wärmeformbeständigkeit)      | HDT/A - Heat Deflection Temp. | ISO 75 -1/-2    | 1,80 MPa               | 196       | °C                |
| Glasübergangstemperatur, DSC        | Glass Transition Temp., DSC   | ISO 11357 -1/-2 | 10°C/min               | 220       | °C                |
| Spez. Durchgangswiderstand          | Volume Resistivity            | IEC 60093       | -                      | >1E13     | Ω * m             |
| Spez. Oberflächenwiderstand         | Surface Resistivity           | IEC 60093       | -                      | >1E15     | Ω                 |
| Dielektrizitätszahl                 | Dielectric Constant           | IEC 60250       | @100HZ                 | 3,8       | -                 |
|                                     |                               |                 | @1MHZ                  | 3,7       | -                 |
| Dielektrischer Verlustfaktor        | Dissipation factor            | IEC 60250       | @100HZ                 | 15        | E-4               |
|                                     |                               |                 | @1MHZ                  | 86        | E-4               |
| Durchschlagfestigkeit K20/K20       | Dielectric Strength           | IEC 60243-1     | 60*60*1mm <sup>3</sup> | 44        | KV/mm             |
| Vergleichszahl der Kriechwegbildung | CTI                           | IEC 60112       | -                      | 150       | -                 |
| Dichte                              | Density                       | ISO 1183        | -                      | 1,29      | g/cm <sup>3</sup> |
| Wasseraufnahme                      | Water absorption              | ISO 62          | 23°C/50% r. F.         | 0,35      | %                 |
| Schwindung in Fließrichtung         | Mold shrinkage (flow)         | ISO 2577, 294-4 | -                      | 0,6       | -                 |
| Schwindung quer zur Fließrichtung   | Mold shrinkage (vertical)     | ISO 2577, 294-4 | -                      | 0,7       | -                 |
| MFR                                 | Melt Flow Rate                | ISO 1133        | 365°C/5 kg             | 10 - 18   | g/10 min          |

### Allgemeine Verarbeitungshinweise

|                         |                        |              |                                  |   |   |
|-------------------------|------------------------|--------------|----------------------------------|---|---|
| Vortrocknung            | 6 h                    | 180°C        | Vakuum- oder Trockenlufttrockner |   |   |
| Verarbeitungstemperatur | Spritzguss / Extrusion | 350° - 390°C | -                                | - | - |
| Werkzeugtemperatur      | Spritzguss / Extrusion | 140 - 180°C  | -                                | - | - |

Die oben genannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung des oben genannten Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Beschaffenheiten oder Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck wird hierdurch nicht begründet und kann aus Angaben nicht abgeleitet werden. Gesetze und Schutzrechte sind gegebenenfalls zu beachten.

Polymer-Service PSG GmbH

Telefon / Fax

E-Mail / Internet

Beckedorfer Bogen 5

T +49 40 30902-400

info@polymer-service.de

D-21218 Seevetal-Beckedorf

F +49 40 30902-420

www.polymer-service.de

